

Strategischer Prozess PH-01 Geschäftsführung		Seite: Datum: Revisionsstand: Verteiler:
---	--	---

Kompetenz- und Leistungsprofil

I. Allgemein

- Als mittelständisches Unternehmen pflegen wir eine Firmenkultur auf dem Niveau eines modernen Industrieunternehmens. Unsere Wurzeln stammen aus der chemisch technischen Industrie, wir verstehen die Mentalität der Hersteller.
- Aus dem Anspruch, ein wertorientiertes Unternehmen zu sein, beachten wir im Innen- und Außenverhältnis die hierzu definierten normativen, strategischen und operativen Unternehmenselemente und den Corporate Governance Codex. Wir pflegen eine Vertrauenskultur auf allen Ebenen und orientieren uns an „WinWin“-Resultaten. Corporate Social Responsibility (CSR) ist Teil unserer Unternehmensverantwortung.
- Als Mittelständler demonstrieren wir die sprichwörtliche Beweglichkeit, Anpassungsfähigkeit und Schnelligkeit. Hierfür stehen ein leistungsorientiertes Management, motivierte und kompetente Mitarbeiter.
- Die Kernkompetenz der PDR liegt in der Behandlung komplexer Abfälle aus Produktions-, Produkt- und Verpackungsfractionen. Im Aufbereitungsprozess erreichen wir Verwertungsquoten > 90 %.
- Weitere Kompetenzfelder sind eine langjährige Praxis in der Kleinteilelogistik und dem europaweiten Netzwerk einer Rückhollogistik, Erbringung von Serviceleistungen für unsere Geschäftspartner bei deren Kunden vor Ort, strategische und operative Umsetzung von Branchenlösungen unter strikter Einhaltung des Neutralitätsprinzips sowie Kooperation mit Großunternehmen auf internationalem Niveau.
- Mit unserem Knowhow sind wir in der Lage, Stoffkreisläufe zu schließen, die der Ressourcenschonung und dem Klimaschutz und so gesehen dem Nachhaltigkeitsprinzip entsprechen. Unser Innovationsmanagement verfügt über praktische Erfahrung zur Erstellung von Stoffstromanalysen, Machbarkeitsstudien, SWOT-Analysen, Entwicklungs- und Umsetzungsverfahren von Pilot- und kommerziellen Aufbereitungsanlagen.
- Unser integriertes prozessorientiertes Managementsystem garantiert Betriebsicherheit, konsequente Ablaufüberwachung, dokumentierte Materialflusskontrolle, klare Zuständigkeiten, eine günstige Overhead-Kostenstruktur und hieraus ein akzeptables Preis-/Leistungsverhältnis.
- Wir pflegen Verbandsmitgliedschaften und engagieren uns hierin mit Gremiumsarbeit aktiv, um für unser Geschäft frühzeitig Technologie-, Markt- und Gesetzestrends zu erkennen. Die Teilnahme an Wettbewerben (Benchmarks) hilft uns bei der kontinuierlichen Überprüfung unseres Leistungsstandards und der Chance „Lernen von den Besten“.
- Der verlässliche Unternehmensauftritt, die hohe und stetige Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen, sowie die traditionell aufgeschlossene Beziehungspflege zu Behörden auf Gemeinde-, Kreis-, Landes- und Bundesebene zeigen Authentizität und eine positive Reputation in der Branche.

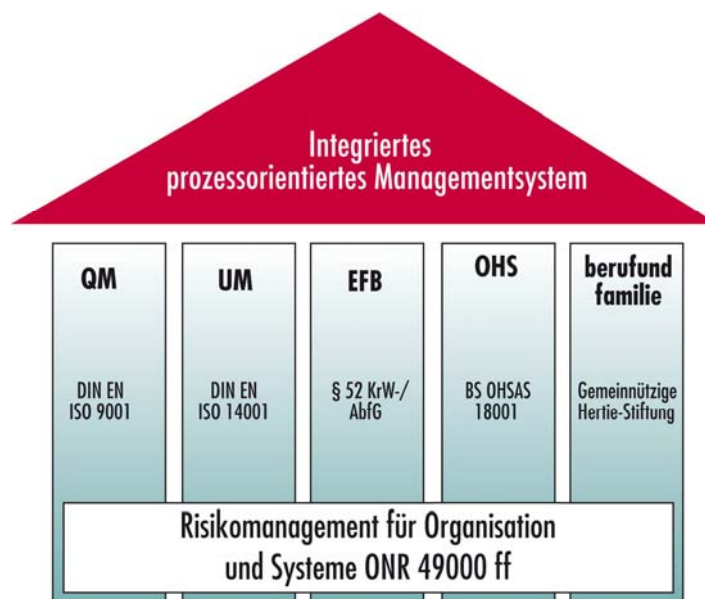
II. Örtliche Lage und Infrastruktur

- Der Firmensitz ist im Bundesland Bayern. Unser Standort befindet sich ca. 1 Stunde Autofahrt nördlich von Nürnberg, innerhalb des Städtedreiecks Bamberg, Bayreuth und Kulmbach in Oberfranken.
- PDR liegt im Industriegebiet der Marktgemeinde Thurnau, Landkreis Kulmbach und hat bebaubare Grundstücksflächen im Eigentum. Ein Zukauf benachbarter bzw. naheliegender zusätzlicher Grundstücke ist möglich.
- Die Entfernung zum internationalen Airport Nürnberg beträgt ca. 85 km, Bamberg mit ICE-Anschluss und Main-Donau-Kanal liegen 45 km entfernt.
- Thurnau liegt direkt an der BAB-A 70 mit 2 Ausfahrten (Ost-/Westachse Tschechien, Frankreich, Benelux via Würzburg und Frankfurt).
In 15 km Entfernung BAB-A 9 (Nord-/Südachse Hamburg, Berlin, Nürnberg, München, Österreich, Schweiz und Italien).

III. Unternehmensstruktur und Organisation

Aufbau- und Ablauforganisation

Zur Erfüllung und Einhaltung *aller Auflagen, Vorgaben relevanter Erwartungen und Ziele*, pflegt PDR ein prozessorientiertes Managementsystem, welches nach 4 Kriterien von der Deutschen Gesellschaft zur Zertifizierung von Managementsystemen (DQS) und den Vorgaben der gemeinnützigen Hertie-Stiftung zertifiziert ist.



Strategischer Prozess PH-01 Geschäftsführung	 PRODUKTE DURCH RECYCLING	Seite: Datum: Revisionsstand: Verteiler:
---	---	---

IV. Gesetzliche Rahmenbedingungen

- a) Unsere Anlagen unterliegen dem Bundesimmissionsschutzgesetz aus folgenden Gründen:
- Anlage zur Behandlung von gefährlichen Abfällen
 - Anlage zur Lagerung von gefährlichen Abfällen
 - Anlage zur Lagerung von Diphenylmethandiisocyanat (MDI)
 - Anlage zur Lagerung von brennbaren Gasen und Flüssigkeiten
 - Gemäß der „Technischen Anleitung Luft“ werden Regenerative Nachverbrennungen (RNV) betrieben, um die geforderten Luftgrenzwerte im Abgas einzuhalten
 - Um die Lärmemissionen gering zu halten sind verschiedene Lärminderungsmaßnahmen und –programme umgesetzt
- b) Anlage unterliegt den Grundpflichten der Störfallverordnung
- c) Anlage zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen
- d) Gefahrstoffverordnung muss beachtet werden
- e) Gefahrgutvorschriften (ADR) müssen beim Transport der Gefahrgüter beachtet werden

V. Eigene Entsorgungslogistik

- Callcenter und Logistikmitarbeiter zur Abwicklung der Kleinteilelogistik mit Auftragsannahme- und –bearbeitung
- Disposition und Tourenplanung für beauftragte Logistikpartner
- Abholung an der Anfallstelle
- Durchführung von Notifizierungen zur grenzüberschreitenden Abfallverbringung
- Erfahrung in der Mengenstromführung Input/Output
- Führung eines behördlich anerkannten Nachweises außerhalb der NachweisV nach Anfallstelle und Region sowie Berechnung von regionalen Rücklaufquoten
- Erfahrung in Transporten von gefährlichen Abfällen als verordnete Rücknahme (außerhalb des Abfallrechts)

VI. Geschäftsbereiche

1. Weltweit einzigartige Aufbereitungsanlage (stoffliche Verwertung) für PUR-Schaum Dosen. Kapazität bis ca. 4.000 Stck./Std. mit Verwertungsquote von ca. 95 %. Gewinnung neuer Produkte.
2. Europaweit einzige Aufbereitungsanlage (stoffliche Verwertung) von hp-Druckpatronen. Kapazität bis ca. 500 kg/Std. mit Verwertungsquote ca. 95 %. Gewinnung neuer Produkte.
3. Bundesweite Einsammlung von Gasentladungslampen mit PDR-Logistikpartnern.

VII. Sicherheitstechnik

- Umsetzung und Weiterentwicklung des zertifizierten Arbeits- und Gesundheitsmanagementsystems BS OHSAS 18001
- Erfüllt Grundpflichten nach StörfallV
- Betrieblicher Alarm- und Gefahrenabwehrplan
- Brandschutz: Automatische Brandmeldeanlage und CO₂-Löschanlagen
- Explosionsschutz:
 - Ausführung der Anlagen gemäß Explosionsschutzvorschriften (BetrSichV, EX-RL, Erstellen von Explosionsschutzdokumenten)
 - Inertisierung der Aufbereitungsanlagen mit Druck- und Sauerstoffüberwachung
 - Technische Lüftung/Gaswarnanlage mit 2-fachem bzw. 5-fachem Luftwechsel
- Gewässerschutz:

Für den Umgang mit Stoffen der Wassergefährdungsklassen 1 bis 3 sind als Schutzvorrichtungen installiert:

 - Behälter für Überfüllsicherungen
 - Auffangwannen mit automatischer Lecküberwachung
 - Doppelwandige Behälter- und Rohrleitungsausführungen mit automatischer Lecküberwachung
 - Löschwasserrückhaltung
- Maßnahmen gemäß BetrSichV beim Betrieb von Druckbehältern und Druckleitungen

VIII. Energieeffizienzmaßnahmen

- Weiterentwicklung des zertifizierten Umweltmanagementsystems DIN EN 14001
- Druckluftherzeugung: Neueste Technologie mittels Lastmanagement und Wärmerückgewinnung
- Strom: PDR bezieht Strom aus regenerativen Energiequellen und plant die Errichtung einer Photovoltaikanlage. Weitere Einsparungen resultieren aus dem Lastmanagement, energiesparenden Leuchtmitteln und der Abschaltung von elektrischen Betriebsmitteln außerhalb der Arbeitszeiten.
- Wärmerückgewinnung aus
 - Prozesswärme und -kälte
 - Abluft der Lüftungsanlagen
 - Heizungsabgase
- Prozesswasseraufbereitung
- Regenwasserzisterne